Indice degli argomenti

0.- Generalità

1.- Nomenclatura delle parti del creatore

- > 1.1- Passo normale e passo assiale
- > 1.2- Angolo di pressione normale ed assiale
- > 1.3- Angolo dell'elica del filetto
- > 1.4- I solchi di affilatura
- > 1.5- Numero dei solchi di affilatura
- > 1.6- Faccia tagliente
- > 1.7- Spoglia di testa e spoglia laterale
- > 1.8- Diametro esterno
- > 1.9- Lunghezza totale del creatore
- > 1.10- Foro di centraggio
- > 1.11- Collarini e facciate
- > 1.12- Profilo del dente

2.- Calcolo degli elementi del profilo

- > 2.1- Profilo normale
- > 2.2- Il problema dell'interferenza
- > 2.3- Creatori con angolo di pressione minorato
- > 2.4- Calcolo del semitopping
- > 2.5- Calcolo di verifica per utilizzazione del semitopping
- > 2.6- Protuberanza e Raggio pieno

3.- Creatori a più principi

- 4.- Creatori multitaglienti
- 5.- Classi di precisione dei creatori

6.- Materiali usati nella costruzione dei creatori

- ➤ 6.1- Acciai superrapidi
- > 6.2- Carburi metallici sinterizzati

7.- Ricoprimenti

- > 7.1- Metodo CVD
- > 7.2- Metodo PVD
- > 7.3- Il processo di elettrodeposizione

8.- L'usura dei creatori

9.- Condizioni di lavoro

- > 9.1- Velocità di taglio
- > 9.2- Avanzamento e spessore del truciolo
- > 9.3- Formula di Hoffmeister
- > 9.4- Ulteriori considerazioni sullo spessore del truciolo
- > 9.5- Riduzione del costo complessivo di dentatura
- > 9.6- Shifting
- > 9.7- Montaggio del creatore
- > 9.8- Considerazioni sugli errori generati sul pezzo

10.- Tempo di taglio e creatore usa e getta

- 11.- Taglio a secco e creatori in metallo duro
- 12.- Affilatura dei creatori
- 13.- Creatori skiving
- 14.- Creatori per impieghi speciali
 - 14.1- Creatori per corone elicoidali per vite senza fine
 14.2- Creatori per alberi scanalati

 - 14.3- Creatori per profili esagonali
 14.4- Creatori per ingranaggi per catene a rullo
 - > 14.5- Creatori a posizione fissa
- 15.- Cenni sulla costruzione dei creatori
- 16.- Creatori a Lame Riportate
- 17.- Anomalie nell'impiego dei creatori e rimedi
 - > 17.1- Problemi sul creatore
 - > 17.2- Problemi sull'ingranaggio
- 18.- Significato delle sigle (acronimi) più comuni